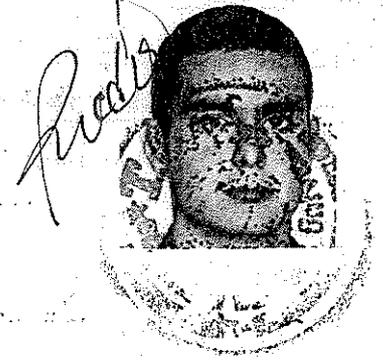


08/570

SÜLEYMAN DEMİREL ÜNİVERSİTESİ



Adı ve Soyadı : Umut CINGİ
Programı : İşletme ve Organizasyon
Okul Numarası : 9721002015
Yarıyıl : 2000-2001 öğretim yılı
Staj Yaptığı Kurum : Ege Metal Demir Çelik Sanayii ve
Ticaret Anonim Şirketi

Kurumunun Adı	Staj Konusu	Çalışma Süresi	
		Tarihinden	Tarihine
Ege Metal	İşletme Stajı	03-12-01	14-12-01
Ege metal	Organizasyon Stajı	19-12-01	26-12-01

EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş :

İşletme tanıtımı

Sayfa No :

1

Tarih :

03-12-01

Ege Metal Demir Çelik Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

1985 yılında haddehane tesisleri ile üretime başlayan Ege Metal Demir Çelik, 1991 yılında yatırımı tamamlanan Çelikhane ve diğer yardımcı üniteleri ile İzmir Aliağada 225.000m² 'lik bir alanda üretim faaliyetlerini sürdürmektedir.

Endüstriyel gelişmelerin dışında kalmamak için yatırım sürecinde demir çelik sektöründe uygulanmakta olan en son teknolojiler büyük bir titizlikle araştırılmış dikkatle değerlendirilmiş ve uygulanmıştır.

Modern teknoloji ile birleşen dinamik üretim yeteneği ve kalite sistemi ile Ege Metal Demir Çelik bugün Türkiye'nin önemli şirketleri ve ön- de gelen ihracatçıları arasında yerini almıştır.

Yüksek verimlilik, kalite ve çevre bilinci ile hareket eden Ege Metal Demir Çelik Sanayi gelişimini bu ilkeler doğrultusunda sürdürmektedir.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Çapılan İş : İşletme tanıtımı

Sayfa No : 2

Tarih : 03-12-01

Çelik hane :

810.000 ton/yıl üretim kapasitesine sahip çelik hane tesisi en son teknolojik donanımları ile verimlilik ve üretkenliği yüksek bir çalışma gerçekleştirmektedir. Çelikhanede elektrik ark ocakları kullanılmaktadır ve bunlarla ilgili Teknik veriler Ek-1'de verilmiştir.

Hodde hane :

350.000 ton/yıl kapasiteli Ege Metal Demir Çelik haddanesi kaliteli üretim için teknolojiyi verimli bir biçimde kullanmaktadır. Kaynaklanabilir. özelliği istenen ürünler için tüm ebatlarda Thermex prosesi uygulanabilmektedir. Haddonede tav fırınları kullanılmaktadır.

Ege Metal Demir Çelik tesislerinde üretilen ürünler :

Egemetal Demir çelik ülkemize TS, ASTM, DIN, BS, SAE, ANFOR, UNI, JIS, SS, ... vb. standartlara uygun ve gerektiğinde farklı analiz taleplerine göre üretim yapmaktadır. Ürünler standartların ön gördüğü şekilde paketlenmiş olarak hazırlanmakta yerli ve uluslararası pazarlara (Uzak doğu, Orta doğu,

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş: İşletme tanıtımı

Sayfa No: 3

Tarih: 03-12-01

Amerika, Afrika, Avrupa vb.) gönderilmektedir.

Thermex Prosesi ile üretilen yüksek mukavemet, süreklilik ve kaynaklanabilir özelliklere sahip ürünlerimiz özel tasarımların uygulandığı otogol, boraj, köprü... vb. yapılarda güvenle kullanılmaktadır. Firmada uygulanan kalite sistemi, BS EN ISO 9002 : 1994 standartlarına uygun bulunarak 12 Haziran 1996 tarihinde kalite güvence sertifikası ile belgelenmiştir.

Labratuarlar ve kalite kontrol üniteleri:

Üretimin her aşamasında hurdadan son ürüne kadar tüm girdi ve çıktı malzemeler sürekli olarak ve titizlikle kontrol edilerek spesifikasyon ve standartlara uygun üretimin gerçekleşmesi sağlanmaktadır. İnönüyoruz ki müşterilerimizin ürünlerimizle kazanacağı başarılar gelecekteki hedeflere ulaşmamızı sağlayacaktır. Bu durum ancak müşterilerimizin bugünkü ve gelecekteki ihtiyaçlarını anlayarak ve karşılayarak gerçekleşebilir.

Ege Metal Demir Çelik'in çevre bilinci:

Yatırım süresinden başlayarak çevreye ve topluma karşı sorumluluklarının bilincinde olarak yapılan teknoloji seçimi ve uygulamaları günümüzde ege metal ayrışıklı bir konuma getirmiştir.

KONTROL:

EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : İş Akış Şemalarının
İncelenmesi

Sayfa No : 04

Tarih : 04-12-04

Üretim tesisleri ile birlikte kesintisiz ve etkin bir şekilde çalışan toz tutma ve daman emme tesisleri orit-
ma sistemleri doğaya zarar vermeden ve ekolojik denge-
leri koruyarak üretim yapmasını sağlamaktadır. Çev-
re düzenlemesi ve ağaclandırma çalışmaları toz idig-
miz sorumluluk ve dayanışlığımızın bir parçası olarak
ortarak devam etmektedir.

Fabrika için çizilen Şemalar

Fabrikanın yerleşim planı Ek-3 te belirtil-
miştir.

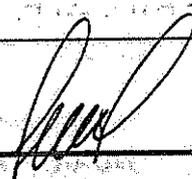
Fabrikanın iş akış şeması Ek-4 te belirtil-
miştir.

Fabrikanın organizasyon şeması Ek-5 te
belirtilmiştir.

Tüm şemalar Ege Metal demir çelik 'ten
bilgisayar çıktısı olarak alınmış ve fotokopisi çekil-
miştir.

Tüm şemalar daha önce fabrika çalışanları
tarafından çıkarılmıştır.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Hammadde ve Yarı mamül
Stok Seviye kontrol Esasları

Sayfa No : 05

Tarih : 05-12-01

Hammadde ve Yarı Mamül Stok Seviye kontrol Esaslarının İncelenmesi

Stok kontrolü fabrikanın kesintisiz ve düzenli
yani üretimi engel olmayacak şekilde ihtiyacı olan her
malzeme ve parça stok edilmelidir.

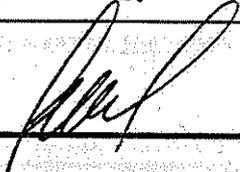
Stok kontrolü :

- Bir yıl önceki sarfiyata göre tayin ve tespit edilir
- Yakın piyasada kalaylıkla bulunabilecek malzemeler
için stok yapılmaz
- İşletmenin üretimini aksatacak iş piyasada tımini
zor olan malzemeleri işletme stokların gerektiği şekil-
de stoklanmalıdır.
- Depo seviyesi asgari stok seviyesine inen malze-
meler için malzeme talep formu (Ek-6) konum edilte-
rek ikmal peftliğine veya kullanılan birime bildirilir.

Stok seviye tespiti :

Stok seviye kontrolü malzemenin en fazla ve en
az kullanılması gereken miktarına göre yapılır. Ege
metal demir çelik'te stoklanan malzemeler iki
gruba ayrılır. 1. Grup Fabrika üretimi yapabilmesi için
gerekli malzemeler 2. Grup Fabrika bakımı için gerekenler

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

apılan iş :

stok seviye kontrol

Esoaları

Sayfa No : 06

Tarih 06.12.01

1. Grup ve 2. Grup malzemelerin alımı için gerekli Girdi Malzeme Muayene prosedürü vardır.

1. Grup malzemeler üretim için gerekli malzemelerdir. Yani Hurda demir, hurda demir işlenmesinde kullanılan çamur malzemeler. (Kireç, toz karbon, Granül karbon, Sargı arası karbon...) Bu ürünler Çelik Hane Günlük Sipariş ve Yeterlilik Raporu (Ek-7) günlük olarak satın alma ve Ambar müdürlüklerine bildirilir. Ambar müdürlüğü en az alım yapmadan 3 gün yetecek malzeme elinde tutmak zorundadır. Azolan malzeme için satın alma müdürlüğüne bildirir.

Satın alma müdürlüğü daha önceden belirlenen teknik şartnamelere göre (Ek-8) alım gerçekleştirilir. Alınan malzemeler Girdi Malzeme Muayene prosedürü (Ek-9) göre kontrol yapılır ve depolanır. Eğer malzemenin uygunsuzluğu belirlenir ise Uygunsuz Girdi Malzemenin Kontrolü Prosedürü (Ek-10) göre malzeme alınan firmaya iade veya şartnamelerde belirtilen işlemler yapılır.

2. Grup malzeme için fabrikada kullanılan yağlar çeşitli bakım ürünleri vb. ürünler.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Ambarlama ve ambar
kayıtlı işlemleri

Sayfa No : 07

Tarih : 07-12-04

Örneğin periyodik bakım için gerekli olan herhangi bir malzeme aylık 4 defa kullanılıyorsa. Bunun için stokta her zaman 4 tane o malzemenin bulunması gereklidir. Bu malzemenin 4'ün altına düştüğü zaman ilgili kişilerce tespit edilerek o malzemenin alımı sağlanır.

Ambarlama ve Ambar kayıtlı işlemleri :

Ambarlama kesin kabülü yapılmış olan malzeme ve mamüllerin esasına göre gruplandırılarak ambarlardan çıkışına kadar özelliklerine ve bir yerleştirme planına göre konumlandırılır, tertip ve muhafaza edilir. Ambarlama mamüllerin özellikleri göz önünde bulundurulmak suretiyle açık ve kapalı depolama şeklinde yapılır. Malzeme hırsızlığa karşı emin, hava, ışık, rutubet, gırtlacı ve tahrip edici tesirlerden korunacak şekilde depolanır.

Ambar kayıtlı işlemleri :

Ambar giriş ve çıkış işlemleri Ege Metal Demir Çelik tarafından tespit edilmiş formlarda kayıtlı ve takip edilir. Malzemenin daha önceden Ege Metal Demir Çelik tarafından belirlenmiş ana grubu, göz numarası ismi ile ebat ve stok numarası malzemenin üzerine yazılır. Malzeme ambara malzeme giriş belgesi (Ek-11) ile girer.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İş: Tamir ve Bakım Ünitelerinin
İncelenmesi

Sayfa No : 08

Tarih 10-12-01

Ambara giren ve çıkan her türlü malzeme muhasebe
e kullanılan birime bildirilir.

Ambor İşlemleri:

Ambarda her malzemeni kendi özelliğine göre
e ayrı ayrı olmak üzere ;

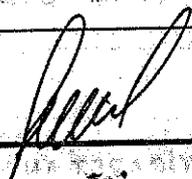
- Ambor giriş işlemleri
- Kabul işlemleri
- Ambor kayıtları
- Stok kontrolü
- Bakım ve Muhafaza
- Ambardan Çıkış olmak üzere ambor işleri yapılır.

Tamir ve Bakım Ünitelerinin incelenmesi:

Ege Metal Demir Çelik 'te kendi bünyesinde bir
tamirat atölyesi bulunmaktadır. Burada kendi kullana-
cağı malzemeyi üretme ortamı vardır. Daha büyük parça-
lar dışarıdan da satın alınmaktadır.

Kendi atölyesinde 2 torna tezgahı, 2 freze tez-
gahı, 1 planga, 1 matkap tezgahı ve küçük atölye
araç ve gereçleri bulunmaktadır. Bu atölyede küçük
parçalar ve dışarıdan alınması daha pahalıya gelen par-
çalar imal edilirler.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : periyodik bakım Esasları

Sayfa No : 09

Tarih : 11 - 12 - 01

Elektrik Atölyesi :

Fabrikada kullanılan araçların olduğu yerde ve zaman-
dan kazanmak için küçük elektrik arızalarını gidermek için
kendi için birde elektrik atölyesi bulunmaktadır.

Motor Atölyesi :

Ege Metal Demir Çelik firması gerek ürettiği
ürünü, gerekse almış olduğu hurdaları üretim tesisleri-
ne getirebilmek için ve fabrika içinde taşıma yapabilmek
için iş makinelerine ve ağır tonajla tırlarla taşımacılık
yapmaktadır. İş makinelerinin ve tırların tamiri kendi
motor atölyesinde yapılır böylece daha ucuza mül edilmiş
olanur.

Periyodik Bakım Esasları :

Mekanik Bakım Mühendisliği periyodik bakımları
yapma ve kullanılan ekipmanları kontrol etmek zorun-
dudur. Bundan dolayı mekanik bakım bölümü yıllık
bakım programı hazırlar her bölüm için. Ek-12 'de
2001 yılı Haddhane mekanik bakım programı verilmiş-
tir. Ayrıca her makine için işcin tutması gereken
günlük devre kontrol formaları hazırlanmıştır. (Ek-13)
İşçi işe başlamadan önce hangi makineden sorumlu

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : İşletmede Uygulanan
Kalite Kontrol İşlemleri

Sayfa No : 10

Tarih : 12-12-01

sorumlu ise o makinenin günlük devre kontrol formu-
nu doldurmak zorundadır. Gün sonunda bu formlar meka-
nik bakım bölümüne gelerek incelenir. Bu formlarda
olğunun dışında bir şeyte karşılaşırsa mekanik bakım
mühendisliği bölümü makineyi tamirata alır.

Her makina için hazırlanan Makina Sicil kartı (Ek-
14) doldurulur. Her makina için daha önceden doldurulmuş
bu kartlar sayesinde makinenin aynı arızayı daha önce-
den yapıp yapmadığını veya önceden makineye ne gibi
bakımlar yapıldığı bu kartlarda yazılıdır.

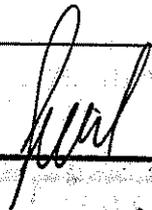
İşletmede Uygulanan Kalite Kontrol İşlemleri

İşletmede üretilen ve imal edilen ürünlerin kalite
kontrolünü kalite kontrol müdürlüğü yapar.

Kalite kontrol müdürlüğü ISO 9002 kalite sis-
tem standartlarına uygun olarak gereken faaliyetleri
uygulamak ve koordinasyonu gerçekleştirmek zorundadır.

Üretimin her aşamasında ilgili standart ve şartnemele-
ne uygun olarak belirlene kalite ölçülerine göre ger-
çekleşmesini sağlayacak kontrol faaliyetlerini kalite
kontrol müdürlüğü yürütmektedir.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Kalite Kontrol İşlemleri

Sayfa No : 11

Tarih : 13-12-04

Kalite kontrol müdürlüğünün elinde bulunan ve daha önceden belirlenmiş kalite kontrol standartlarına göre kontrolünü yapmaktadır. Her birimin ve her ürünün kalite kontrol ve deneyleri bellidir. Bunlar ;

- Çelikhane prosesleri muayene deneyleri (Ek-15)
- Haddehane prosesleri muayene deneyleri (Ek-16)
- Proses sırasında muayene ve deney prosedürü (Ek-17)

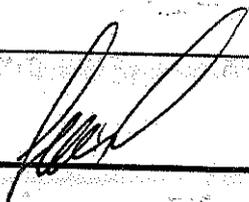
Ayrıca çelikhaneenin kendi içinde yaptığı kalite kontroller ve laboratuvar kontrolleride yapılır.

- Çelikhane yarı ürün takip formu (Ek-18)
- Çelikhane günlük kontrol raporu (Ek-19)

Laboratuvarda daldurulan Ürün Boyut Kontrol ve Test Sonuçları (Ek-20)

Kalite Planı referans standartları : TS 708 / Mart 1996 'ya göre kontrol (Ek-21)

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İş: Firmanın Teklif Alma ve
Teklif verme Usûllerinin inc.

Sayfa No : 12

Tarih : 19-12-01

Firmanın Teklif Alma ve Teklif verme Usûllerinin incelenmesi:

Ege Metal Demir Çelik bünyesinde fabrika için gerekli ekipman ve yedek parçayı satın almak için satın alma müdürlüğü vardır.

Ege Metal Demir Çelik için gerekli olan hammaddeler çelik hurda demir. İstanbulda bulunan ÜÇEL A.Ş. hurda ve demiri Ege Metal adına temin eden kurduktur. (Büyük patron)

Satın alma müdürlüğü ; kuruluşun üretim ve diğer faaliyetlerini gerçekleştirmek ve sürekliliğini sağlamak üzere malzeme, hizmet, ve servis ihtiyacının karşılanması için gerekli satın alma işlemlerini yürütmek ve organize etmek zorundadır.

Satın alma müdürlüğüne gelen satın alma istek belgesi (EK-22) Bu istek belgesi direkt kullanım müdürlüğünden veya depo ve ambar müdürlüğünden alınabilir. Satın alma müdürlüğü isteğe göre yeni istenen malzemenin cinsi ve türüne göre nereden temin edeceğini araştırılmaya başlar. Daha önceden elinde bulunan Firma onayım kartı incelenerek (EK-23)

ONTROL:

EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Teklif Verme :

Bu firma tonajım kontrollerinde olan bilgilere göre üretilecek yedek parçanın veya alınacak malzemenin uygunluğu ve teklif verilecek firmanın yeterliliği bu firma tonajım kartında bellidir.

Şecilen firmalara istenen parçaları veya malzeme-leri temin edip edemeyecekleri ve maliyetlerinin bildirilmesi için fax çekilir. (Ek-24)

Firmalar fax'a cevap vererek parçanın ne kadara mal olacağını, kaç gün içinde teslim edebileceğini cevap gazan cevabı fax lar. (Ek-25)

Tüm firmalardan gelen faxlar incelenerek Teklif karşılaştırma ve onay formu'na gazılır. (Ek-26)

Satın alma müdürlüğü içersinde teklifler dolduru-
lan forma göre karşılaştırma yapılarak değerlendirme gazılır. Uygun bulunan firmaya sipariş verilir (Ek-27)
ve uygun görülen firmanın parçayı istenen şekilde ve istenen zamanda teslim edip etmeyeceği takibe alınır. Bu takip gerinde kontrol, telefon ile kontrol ve münhendis göndererek kontrol edilir.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

apılan iş :

Teklif Alma

Sayfa No : 14

Tarih : 21-12-01

Teklif Alma:

Ege metal Demir Çelik firmasının ürettiği ürünler belli olduğundan gerekli olan yedek parça ve yan ürünler bellidir. Firmalar bu yedek parçalara göre yan ürünlere göre Ege metal Demir Çelik firmasına gelerek yapabilecekleri parçaları ve maliyetlerini bildiren mektup veya fax çekerler Ege metal bunları firma tonajım kartına geçerek (Ek-23) ellerinde bulundurur. Firma yan ürün için teklif verdi ise yani hurda eritimi esnasında kullanılan kireç, toz karbon...vb. firmanın getirdiği ürünler Ege Metal laboratuvarlarında uygunluğu incelendikten sonra fiyatı göz önünde bulundurularak satın alma işlemi yapılabilir.

Ege metal Demir Çelik kendi adına ihale düzenlemiyor ihale düzenlenecek kadar büyük işleri İstanbul'da bulunan ÜÇEL A.Ş şirketi yapıyor. Hurda alım işleri gibi. Hurda yurt dışından ve büyük kapasitede satın alındığından kardeş firma olan ÜÇEL A.Ş tarafından yapılır.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Üretim Planlama ve
Üretim Yöntemi

Sayfa No : 15

Tarih : 24-12-01

Üretim Planlama ve Üretim Yöntemi :

Üretim Planlaması : Alınan müşteri taleplerinin belirlenen zamanda üretilmesini sağlamak üzere planların hazırlanması. Bu hazırlanan planlar Günlük, haftalık ve aylık hazırlanırlar.

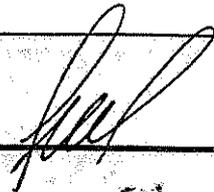
- Çelikhane günlük üretim raporu (Ek-28)
- Çelikhane haftalık üretim programı (Ek-29)
- Çelikhane aylık üretim planı (Ek-30)

Üretim planlama ve yönetimi üretim grup müdürü sorumluluğuna dahilinde almaktadır. Üretim grup müdürü Çelikhane ve haddahane ünitelerinin üretim ve diğer faaliyetlerinin plan ve programlara uygun olarak yürütülmesini gerçekleştirmek amacı ile çalışır.

Üretim grup müdürlüğünün ve üretim planlama seviyesi sefiğinin yapacakları işler ve sorumlulukları Ege Metal Demir Çelik tarafından belirlenmiş ve tanımlanmıştır. (Ek-31)

Üretim piyasasının istekleri doğrultusunda azaltılıp çoğaltılabilir. Ege Metal ürettiği ürünleri stoklamadan piyasaya satıp sunmaktadır.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

apılan İş : Üretim Yöntemi

Sayfa No : 16

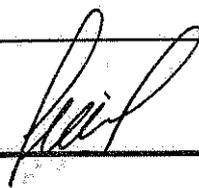
Tarih : 22-12-04

Üretim Yöntemi :

Ege Metal Demir Çelik üretim yöntemini ve üretim planlama sevkiyat prosedürün ilk kurulup aşamasında belirlemiştir. Üretim planlama ve sevkiyat prosedürü adı altında yazılı olarak çıkarmıştır (Ek-32)

Bu prosedüre göre ; İç ve dış müşteri taleplerinin üretim programlarının oluşturulması fabrikaya giren ve yarı ürün , ürün dahil fabrikadan sevkiyat tüm malzeme hareketlerinin izlenmesi için yürütülen faaliyetlerde uygulanan yöntem , yetki ve sorumlulukları açıklanmaktadır. Üretim yöntemi ve planlanması Çelikhane müdürü, haddehane müdürü ve üretim grup müdürünün bir araya gelerek programlanan ve planlanması gerekir.

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Personel Müdürlüğü
ile ilgili esaslar

Sayfa No : 17

Tarih : 25-12-01

Personel Müdürlüğü ile ilgili Olarak İşe Alma
ve İsten Çıkarma Kriterleri :

İşe Alma: Bölümlerden gelen istek doğrultu-
sunda yeni bölüm doldurmuş olduğu personel talep (Ek-33)
formu personel müdürlüğü insan kaynakları bölümüne
gönderilir. İnsan kaynakları ilan venerek istediği vasıfları
bildirir. İşe başvuran kimse iş istek formu doldurur
(Ek-34). İnsan kaynakları doldurulmuş olan iş istek
formlarını eleman arayan bölüme gönderir. Bölüm iste-
diği vasıflara göre ve elemanın niteliklerine göre kıyosta-
ma yapar. İsteddiği elemanları görüşmek üzere bölüme
çağırır ve mütakat yapılır. Uygun görülen kişinin iş
istek formu insan kaynaklarına gönderilir. İşe başla-
ma prosedürü başlatılır. İşe girecek eleman tekrar
çağırılır. İşe giriş için belgeleri (Ek-35) tamamlaması
istenir. İşe giriş için gerekli diğer formlar doldurtulur
(Ek-36) Bunlar işe giriş bildirgesi formu, Sigorta
formu. Eleman deneme sürecinde çalışmaya başlar.
Deneme sonunda Personel kati kabul formu (Ek-37)
ve Personel bilgi fişi (Ek-38) son olarak çalışana
ait kimlik bildirme belgesi formu doldurulur (Ek-39)

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş :

İşten Çıkarma

Sayfa No : 18

Tarih : 25-12-01

İşten Çıkarma :

İşten çıkarma Sosyal Güvenlik Mevzuat kitabı 13. madde ve 17. madde yazılı kurallara göre gerçekleştirebilir. Çıkarılacak işçiye yazılı tebliğ yapılır. Tutarına göre ihbarname doldurulur yani tazminatlı çıkış için (Ek-40) tazminatsız çıkış için (Ek 41) doldurulur ve imzalanır.

Disiplin Cezaları :

Disiplin kurallarına uymayan personel için ilk olarak yazılı ihtar verilir. İşçi kurallara dışına tekrar çıkar ise Disiplin kurulu toplanır. Gerekli kayıtlar kurallara göre değerlendirme yapılır. Ne cezai işlem uygulanması gerekir ise cezai uygulanır. Bu kurul toplam 5 kişiden oluşur. Bu grup, 1- İşçi temsilcisi, 2- İşçinin Bölüm amiri, 3- Personel müdürlüğünden, 4- Fabrika sahiplerinden (Yönetim kurulundan bir kişi), 5- Fabrika şefi.

Cezayı gerektiren Haller

- 1- İş saatinde iş yerine ait alet veya malzeme ile özel işler yapmak.
- 2- İş saatinde arkadaşlarını işte ilgili olmayan konularda meşgul etmek

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş : Personel Ücretlendirilmesi

Sayfa No : 19

Tarih : 25-12-01

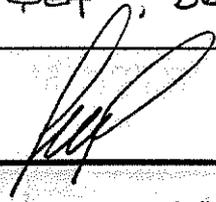
- 3- Amirlerine hakaret etmek veya amirlerini tehdit etmek
- 4- İş gerinde arkadaşlarına ve amirlerine kaba ve sirkın mamelede bulunmak
- 5- Amirleri, iş mensupları ve iş arkadaşları hakkında asılsız iddiada, şikayet bulunmak
- 6- Amirleri tarafından işle ilgili verilen emri gerine getirmemek
- 7- Rüşvet almaya vermeye teşebbüs etmek
- 8- Rüşvet olmak ve rüşvet vermek
- 9- Gizli tutulması gereken evrak ve işleri, sırları dışarı açıklamak, ve bildirmek
- 10- İş geri araç ve gereçlerine bilerek ve kasten zarar vermek ve kullanılamaz hale getirmek.

Personel Ücretlendirilmesi:

Ege metal demir çelik firmasında ücretlendirme grup şekline göre yapılmaktadır. Ayrıca işi çalışma karşılığı ödüllendirme prim ve eşitli sosyal faaliyetlere hak kazandırılır. Bu grup :

- 1- Müdahit (Tazaran) Elemanı işçisi 200 kişi
- 2- Ege metal Demir Çelik işçisi (Kadrolu) : 200 kişi
- 3- Memur, Formen, Genel formen, Vardiya amiri : 90 kişi
- 4- Mühendis, Şef, baş mühendis : 20 kişi

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

apılan İş : Ürün Maliyet Araştır.

Sayfa No : 20

Tarih : 25-12-01

5- Müdür, Grup Müdürü, Kordinatör : 5 kişi

Ege Metal Demir Çelik firmasında : ~~585~~ 585 kişi

Kordinatör 1 tane

Grup Müdürü 2 tane

Müdür 2 tane

Baş mühendis 1 tane

Şef 6 tane

Mühendis 10 tane

Vardiya Amiri 9 tane

Genel formen 6 tane

Formen 35 tane

Memur 40 tane

Kadrolu işçi 200 tane

Taşeron işçi 280 tane

Ürün Maliyet Araştırması

Ürün maliyetleri karları Ege Metal Demi Çelik firması tarafından gizli tutulduğundan her hangi bir fiyat verilmedi. Fakat nasıl hesaplandığı kabaca anlatıldı

KONTROL:



EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Ürün Maliyeti Tablosu

- 1- Hammade (Hurdodemir) : Fiyatı --- TL/ton
- 2- İşlenmesi için gerekli malzemeler : --- TL/ton
- 3- İşlenmesi için gerekli ekipman maliyeti --- TL/ton
- 4- İşçi Ücretleri --- TL
- 5- Büro hizmetleri --- TL
- 6- Nakliye maliyeti --- TL/ton

Bu maliyetlerin hepsi toplanarak üzerine konan belli bir kar marjı ile piyasaya sunulur. Bu fiyat piyasada satılan fiyatlarla aşağı yukarı aynıdır.

Ekler

- 1- Fuchs Pota Ocağı teknik bilgileri
- 2- Fuchs pota ocağı teknik bilgileri devamı
- 3- Ege Metal Fabrika genel geliştirim planı
- 4- Üretim Akış Şeması
- 5- Ege Metal Demir Çelik Organizasyon Şeması
- 6- Malzeme istek belgesi
- 7- Çelik hane malzemeleri günlük sipariş ve yeterlilik rapor
- 8- Toz karbon ve kireç taşı Teknik şartnamesi
- 9- Girdi Malzeme Müdahale prosedürü

KONTROL:

EGE METAL
DEMİR ÇELİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Yapılan İş :

Ekler

Sayfa No : 22

Tarih : 26-12-01

- 10- Uygunsuz Girdi malzemenin kontrolü prosedürü
- 11- Malzeme giriş belgesi
- 12- Haddhane mekanik bakım programı
- 13- Çelikhane vinçleri günlük devre kontrolü, CCM günlük devre kontrolü formu
- 14- Makina Sicil kartı
- 15- Çelikhane prosesleri muayene ve deneyleri
- 16- Haddhane " " " "
- 17- Proses sırasında muayene ve deney prosedürü
- 18- Çelikhane çarı ürün takip formu
- 19- " " günlük kontrol raporu
- 20- Ürün boyut kontrol ve test sonuçları formu
- 21- Kalite planı (Referans standart TS 708)
- 22- Satın alma istek belgesi
- 23- Firma tanııtım kartı
- 24- Teklif fakası
- 25- Fiyat bildirim fakası
- 26- Teklif karşılaştırma ve onay formu
- 27- Sipariş fakası
- 28- Çelikhane Günlük üretim raporu
- 29- Haftalık üretim programı
- 30- Aylık üretim planı
- 31- İş Tanımlar
- 32- Üretim Planlama Servis prosedürü
- 33- Personel talep formu

Eklerin Devamı

- 34- İş İstek Formu
- 35- İşe giriş bildirgesi için gerekli belgeler
- 36- Sigortalı işe giriş bildirgesi
- 37- Personel kat'i kabul formu
- 38- Personel bilgi fişi
- 39- Çalışanlara ait kimlik bildirme belgesi
- 40- İhbarname (Tozminatlı çıkış hali)
- 41- İhbarname (Tozminatlı çıkış hali)
- 42- Personel Durum çizelgesi
- 43- İş geri koza bildirim formu
- 44- İş güvenliği talimat ve tutanogı
- 45- Fazla mesai formu
- 46- İzin formu
- 47- Yıllık izin formu
- 48- Satın alma istek belgesi
- 49- Malzeme teslim belgesi
- 50- Kopya çıkış belgesi
- 51- Malzeme giriş kalite kontrol formu

